



СТАНКО-
СТРОИТЕЛЬ

ООО ПТП «Станкостроитель»



**Машина
дражеровочная**

ДР-51

ПАСПОРТ

Йошкар-Ола



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель изготовитель Общество с ограниченной ответственностью производственно-техническое предприятие «Станкострой»

полное наименование заявителя (юридическое лицо/индивидуальный предприниматель, изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

ОГРН 1021200778114. Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц о юридическом лице, зарегистрированном до 1 июля 2002 года, выданное Инспекцией МНС России по г. Йошкар-Ола Республики Марий-Эл от 23 декабря 2002 года.

сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя

Юридический адрес 424007, РФ, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Крылова, д. 61

Фактический адрес 424007, РФ, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Крылова, д. 61

место нахождения, в том числе фактический адрес, включая наименование государства

Телефон +78362452151 Факс +78362720570 E-mail: stankostroy@inbox.ru

В лице Генерального директора Обухова Александра Ивановича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации - заявителя

Заявляет, что Оборудование для кондитерской промышленности:

Машина дразероночная ДР-51

полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и продукция)

изготавливаемая Обществом с ограниченной ответственностью производственно-техническим предприятием

«Станкострой», 424007, РФ, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Крылова, д. 61

тел. +78362452151 факс +78362720570 E-mail: stankostroy@inbox.ru

полное наименование изготовителя с указанием адреса, включая наименование государства, телефон, факс

в соответствии с: «Машина дразероночная ДР-51. Технические условия ТУ 51 3123-01-12905781-2002»; ГОСТ 12.2.124-2013 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности»; ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия»; ГОСТ EN 1672-2-2012 «Оборудование для обработки пищевых продуктов. Основные принципы. Часть 2. Гигиенические требования»; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования, технической документации изготовителя».

наименование и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8438 20 000 0

Серийный выпуск

серийный выпуск, партия или единичное изделие (для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты товаросопроводительной документации)

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента - см. Приложение № 1 на 1 листе.

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Машина дразероночная ДР-51. Обоснование безопасности ДР-51.00.00.00 Об от 07.10.2014 г.
 2. Протокол № 003/11/19 испытаний машины дразероночной ДР-51 от 16.12.2019 г. (Испытания проведены фирмой ООО ИПП «Станкострой», 424007, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Крылова, д. 61).
 3. Машина дразероночная ДР-51. Технические условия ТУ 51 3123-01-12905781-2002 от 21.01.2002 г.
 4. Машина дразероночная ДР-51. Паспорт.
 5. Протоколы №1815 измерения сопротивления изоляции от 04.12.2019 г., №1816 проверки наличия цепи между заземленными установками и элементами заземленной установки от 04.12.2019 г. (Электролаборатория ООО «Орион», свидетельство о регистрации электролаборатории Регистрационный № 43-004 от 18.01.2017 г.).
 6. Протоколы лабораторных измерений: № 1017-Ш Шум (эквивалентный уровень звука) от 10.12.2019 г., № 1029-В Вибрация общая (локальная) (эквивалентный корректированный уровень виброускорения) от 10.12.2019 г. (Испытательный центр ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Марий Эл», аттестат аккредитации испытательного центра № RA.RU.21AA61 от 12.04.2016 г.).
 7. Перечень стандартов, требованиям которых соответствует машина дразероночная ДР-51.
- Дополнительная информация: хранение в складских помещениях или под навесом 12 месяцев. Хранение на открытом воздухе 3 месяца. Срок службы 8 лет.

условия и срок хранения, срок службы

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.03.2025 включительно.



(подпись)

Александр Иванович Обухов

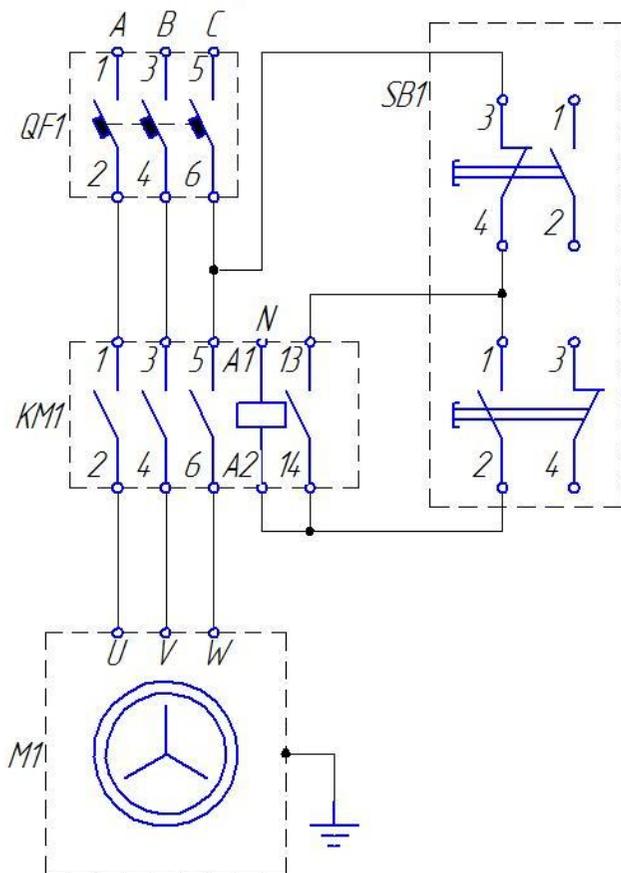
(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)



Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ТМ04.В.00044/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 24.03.2020



Поз. обозн.	Наименование	Кол-во	Прим.
QF1	Автоматический выключатель «ИЭК» ВА 47-29, 3 пол., 6А; ТУ 2000 АГИЕ.641235.003	1	
KM1	Пускатель магнитный ПМ 12010-100 УХЛ4; $U_{кат} \sim 220В$; ТУ 16-89 ИГФР 644236.023	1	
SB1	Пост кнопочный ПКЕ222-2	1	
M1	Электродвигатель АИР 90L4, 380В: 2,2кВт, 1500 об/мин	1	

Рис.3

Схема электрическая принципиальная.

Настоящий паспорт предназначен для изучения устройства и работы, а также для руководства по наладке и техническому обслуживанию во время эксплуатации машины дражировочной ДР-51.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию машины изменения, связанные с совершенствованием изделия, заменой комплектующих, при условии сохранения технических параметров, без отражения этого в сопроводительной документации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Машина дражировочная ДР-51 предназначена для изготовления драже, применяется в кондитерской промышленности.
- 1.2. Рабочие условия эксплуатации:
 - температура окружающей среды от 10 до 25°C,
 - относительная влажность от 45 до 80%, при 25°C,
 - атмосферное давление от 84 до 107 кПа (630-800 мм рт ст)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Производительность техническая, кг/час, не менее 100
- 2.2. Электродвигатель:
 - напряжение, В 380
 - мощность, кВт 2,2
 - число оборотов, об/мин 1500
- 2.3. Род тока 3-х фаз. перемен., 50 Гц
- 2.4. Частота вращения чаши, об/мин 18; 24; 30
- 2.5. Угол наклона чаши к горизонту, град. 40
- 2.6. Объём чаши, л, общий/рабочий 110/60
- 2.6. Габаритные размеры, мм, не более
 - длина 800
 - ширина 900
 - высота 1300
- 2.7. Масса, кг, не более 145

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. При рассмотрении устройства и принципа работы руководствоваться Рис.1.
- 3.2. Машина дражировочная состоит из станины (1), внутри которой размещён электродвигатель, клиноремённой передачи, закрытой кожухом (2), червячного редуктора (3) и чаши (4), установленной на выходном валу редуктора.
- 3.3. В чашу (4) загружают исходные продукты (сахарную пудру, наполнители и т.д. согласно рецептуре).

При вращении чаши, вследствие перекачивания компонентов по стенкам, происходит образование сферических оболочек вокруг наполнителей. Конечным продуктом является драже.

- 3.4. Изменение скорости вращения чаши производится перестановкой приводного клинового ремня.

4. УСТАНОВКА МАШИНЫ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 4.1. Распаковать машину и тщательно осмотреть для определения возможных повреждений, полученных при транспортировке.
- 4.2. Машину установить на фундаментные болты.
- 4.3. Машина подключается к электросети трехфазного тока напряжением 380В, 50Гц,
- 4.4. Подключить машину к сети электропитания, произвести заземление.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Установить клиновой ремень на нужную скорость.
- 5.2. Заполнить чашу необходимыми компонентами согласно рецептуре.
- 5.3. Нажатием кнопки «ПУСК» включить машину в работу.
- 5.4. По окончании работы отключить машину от электропитания нажатием кнопки «СТОП».
- 5.5. Выгрузить готовый продукт из чаши.
- 5.6. Произвести санобработку.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Машина должна быть надёжно заземлена. Установка и заземление машины должны быть выполнены в соответствии с требованиями:
 - правил устройства электроустановок (ПУЭ). Разделы I, II, III, IV;
 - правил технической эксплуатации электроустановок потребителей, утверждённых Госэнергонадзором.Заземление осуществляется проводом сечением 2.5 мм².
- 6.2. Шкивы клиноременной передачи должны быть закрыты кожухом.
- 6.3. Санобработку машины дражеровочной производить после отключения её от сети.
- 6.4. К обслуживанию машины допускаются лица, прошедшие инструктаж по работе с изделием.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Норма обслуживания машины дражеровочной устанавливается потребителем в зависимости от объёмов переработки продукта, но не более 1 чел. на машину. При установке нескольких машин в одном помещении, обслуживание может осуществляться одним оператором.
- 7.2. В процессе надзора и ухода за машиной производятся следующие работы:
 - очистка и обтирка всех внешних узлов;
 - проверка состояния болтовых соединений, прокладок и уплотнителей;
 - не реже одного раза в 6 месяцев производить проверку наличия смазки в редукторе.При необходимости доливать масло, указанное в паспорте редуктора. Периодичность обслуживания устанавливается в соответствии с правилами эксплуатации электротехнических установок, планами цеховых профилактических осмотров.

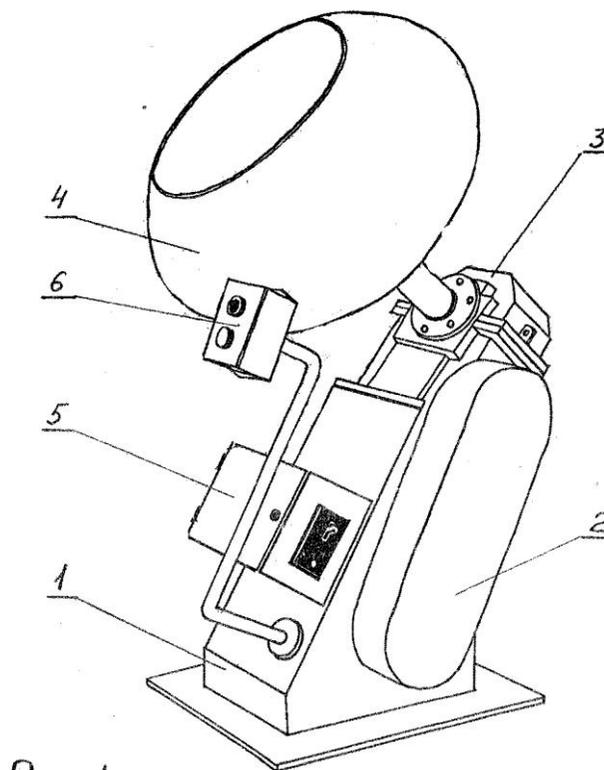


Рис.1

1. Станина.
2. Кожух.
3. Редуктор.
4. Чаша.
5. Электрощкаф.
6. Стойка управления.

15. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

(заполняется организацией, эксплуатирующей изделие)

Изделие установлено в эксплуатацию « _____ » _____ 20__ г.

Дата ремонта	Характер ремонта	Наименование организации, производящей ремонт

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправностей, высшее их проявление	Вероятная причина	Способ устранения
1. Не работает двигатель	1. Отсутствует напряжение	1. Проверить наличие напряжения.
	2. Выключена цепь управления	2. Включить цепь управления
	3. Обрыв в цепи	3. Восстановить контакт
	4. Неисправен двигатель	4. Заменить исправным
	5. Сработала защита двигателя от перегрузки	5. Устранить перегрузку и нажатием кнопки включить тепловую защиту
	6. Сработал вводный автомат вследствие короткого замыкания	6. Устранить короткое замыкание
2. Перегрев электродвигателя или корпуса автомата	1. Недостаток, или отсутствие смазки	1. Долить смазку в редуктор
3. Двигатель работает, но чаша не вращаются	1. ослаб или оборвался приводной ремень	1. Подтянуть, или заменить ремень

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества машины ДР-51 требованиям технических условий при соблюдении потребителем приведенных в них и паспорте на изделие условий транспортирования, хранения, монтажа, наладки и эксплуатации.
- 10.2. Изготовитель гарантирует безопасную работу на машине при соблюдении требований п. 6 настоящего паспорта.
- 10.3. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода машины в эксплуатацию при условии соблюдения заказчиком правил хранения, монтажа и ввода в эксплуатацию.

10. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|--|-------|
| 1. Машина дражеровочная ДР-51 в упаковке | 1 шт. |
| 2. Паспорт ДР-51 | 1 шт. |
| 3. Паспорт Редуктора | 1 шт. |

11. СВЕДЕНИЯ О УПАКОВКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

11.1. Упаковка и консервация машины ДР-51 обеспечивает её сохранность при транспортировке и хранении машины не менее 6 месяцев со дня изготовления. В случае хранения машины свыше 6 месяцев потребитель (заказчик) обязан провести повторную консервацию согласно ГОСТ 9.014 для II- I группы изделия слюем консервационного масла марки НГ-203 Б ОСТ38.101.131. Консервации подлежат все обработанные неокрашенные поверхности деталей, табличка с надписями, кроме деталей из нержавеющей стали.

11.2. При нарушении потребителем правил перевозки, хранения и сроков консервации завод-изготовитель ответственности за преждевременный выход машины из строя не несет.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина дражеровочная ДР-51, заводской номер _____
соответствует ТУ 513123-011-12905781-2002 и является годной к эксплуатации.

М.П. Дата выпуска _____

Приемку произвел _____

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.

Машина дражеровочная ДР-51, заводской номер _____
упакована согласно требованиям конструкторской документации.

М.П. Дата упаковывания _____

Упаковку произвел _____ (подпись)

Изделие после упаковывания принял _____ (подпись)

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ.

Машина дражеровочная ДР-51, заводской номер _____ подвергнута консервации согласно требованиям, предусмотренным пп. 11.1, 11.2 настоящего паспорта.

М.П. Дата консервации _____

Срок защиты при условиях УХЛ 4.1 – 6 месяцев

Консервацию произвел _____ (подпись)